



ตารางที่ 4 มิติของเกลียวและท่อโค้ง 90° สำหรับท่อเหล็กร้อยสายไฟ

TABLE IV DIMENSIONS OF THREADS & 90 DEGREE ELBOWS FOR RIGID STEEL CONDUIT

ขนาด (นิ้ว)	จำนวนเกลียวต่อนิ้ว	เส้นผ่านศูนย์กลาง เฉลี่ยของเกลียวที่ปลาย เกลียวท่อ Eo (มม.)	ความยาวของเกลียว Length of thread		ท่อโค้ง Elbows	
			ใช้งาน L2 (มม.)	ทั้งหมด L4 (มม.)	รัศมีความโค้งต่ำสุด ที่ศูนย์กลางท่อ(มม.)	ความยาวส่วนตรง ต่ำสุดที่ปลายท่อ(มม.)
Trade Size (in.)	Thread per inch	Pitch Dia at end of thread Eo (mm.)				
1/2	14	19.263	13.46	19.81	101.60	38.10
3/4	14	24.580	13.97	20.07	114.30	38.10
1	11 1/2	30.825	17.27	24.89	146.05	47.63
1 1/4	11 1/2	39.550	18.03	25.65	184.15	50.80
1 1/2	11 1/2	45.621	18.29	26.16	209.55	50.80
2	11 1/2	57.633	19.30	26.92	241.30	50.80
2 1/2	8	69.075	28.96	39.88	266.70	76.20
3	8	84.851	30.48	41.40	330.20	79.38
3 1/2	8	97.473	31.75	42.67	381.00	82.55
4	8	110.094	33.02	43.94	406.40	85.73
5	8	136.924	35.81	46.74	609.60	92.08
6	8	163.731	38.35	49.53	762.00	95.25

เกณฑ์ความคลาดเคลื่อนที่ใช้

ความยาวเกลียว (L4) ± 1เกลียว
เส้นผ่านศูนย์กลางเฉลี่ย
จากหน้าเครื่องตรวจสอบเกลียว

Applicable Tolerances:

Thread Length (L4): ± 1thread
Pitch Diameter: ± 1turn
from the gaging face of the working
thread gages.

ระยะ OFFSET ตาม
มาตรฐาน TAS

